

## Tubo PE corrugato SN8 DN/ID Diametri interni

### Descrizione

Tubazione di polietilene alta densità (PEAD), per connessioni di scarico e collettori di fognatura interrati non in pressione, prodotto per coestrusione continua delle pareti con superficie interna liscia ed esterna corrugata (tipo B), internamente di colore nero, esternamente di colore nero, del diametro nominale interno DN/ID... mm, classe di rigidità anulare SN8 (pari a 8 kN/m<sup>2</sup>) misurata secondo EN ISO 9969, in tutto rispondente alla norma UNI EN 13476-3 con marchio di conformità rilasciato da un Organismo di certificazione di parte terza accreditato secondo le norme UNI CEI EN ISO/IEC 17065 e UNI CEI EN ISO/IEC 17020.

La marcatura dovrà recare per esteso il marchio di prodotto e tutti gli altri elementi previsti dalla norma UNI EN 13476. Le giunzioni avverranno a mezzo di appositi bicchieri o manicotti dotati delle relative guarnizioni elastomeriche di tenuta in EPDM realizzate in conformità alla norma EN 681-1, da posizionare nella prima gola fra due corrugazioni successive sull'estremità maschio di tubo che dovrà essere inserita nel bicchiere femmina.

La tubazione sarà prodotta da azienda regolarmente iscritta al Consorzio obbligatorio PolieCo D.Lgs. (152/2006 - art. 234) e dotata dei seguenti sistemi di gestione:

- qualità, secondo UNI EN ISO 9001;
  - ambiente, secondo UNI EN ISO 14001;
- certificati e validati da ente terzo accreditato.

Il produttore applica codice etico e modello di organizzazione gestione e controllo ai sensi del D. Lgs. 231/01 e può fornire informazioni relative ai propri impatti economici, ambientali e sociali (ESG) rendicontati da un Bilancio di Sostenibilità conforme ai GRI Standards 2021 certificato da ente terzo accreditato.



L'immagine ha il solo scopo illustrativo

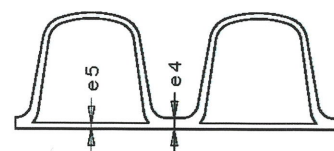
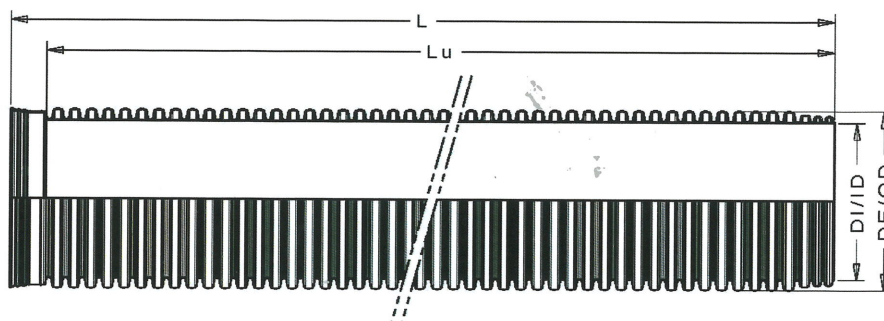
### Caratteristiche della materia prima in granuli

|                                           |                   |        |               |
|-------------------------------------------|-------------------|--------|---------------|
| Densità media                             | g/cm <sup>3</sup> | ≥ 0,93 | EN ISO 1183-1 |
| Indice di fluidità di massa (190°C; 5 kg) | g/10 min          | ≤ 1,6  | EN ISO 1133   |
| Modulo di elasticità                      | MPa               | ≥ 800  | ISO 527       |
| Coefficiente di Poisson                   | -                 | 0.45   | -             |

## Tubo PE corrugato SN8 DN/ID Diametri interni

### Caratteristiche del tubo

|                                      |                   |       |              |
|--------------------------------------|-------------------|-------|--------------|
| Rigidità anulare                     | kN/m <sup>2</sup> | > 8   | EN ISO 9969  |
| Resistenza al riscaldamento (110 °C) | min               | > 30  | ISO 12091    |
| Flessibilità anulare                 | %                 | > 30  | EN ISO 13968 |
| Tenuta della guarnizione             | bar               | 0,5   | ISO 13259    |
| Resistenza all'urto (0 °C)           | TIR               | < 10% | EN ISO 3127  |



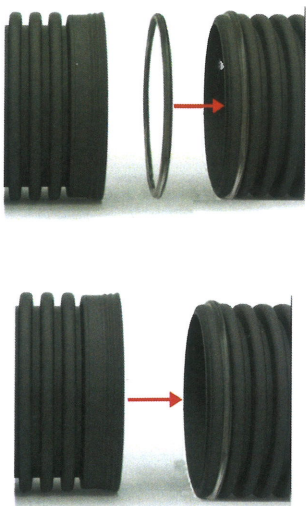
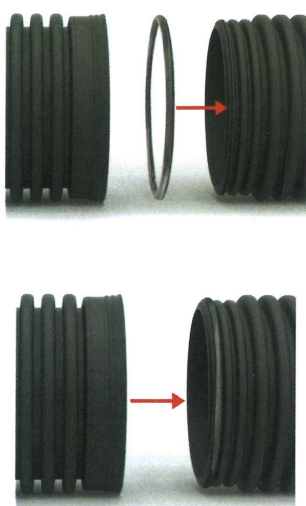
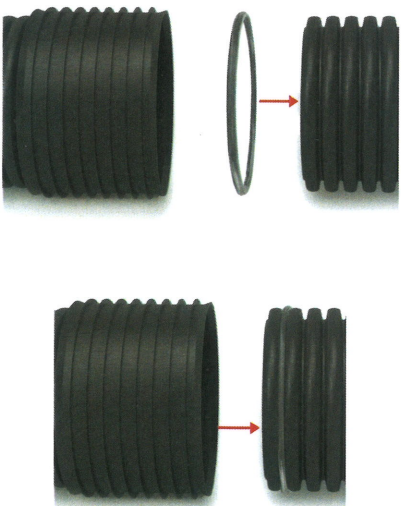
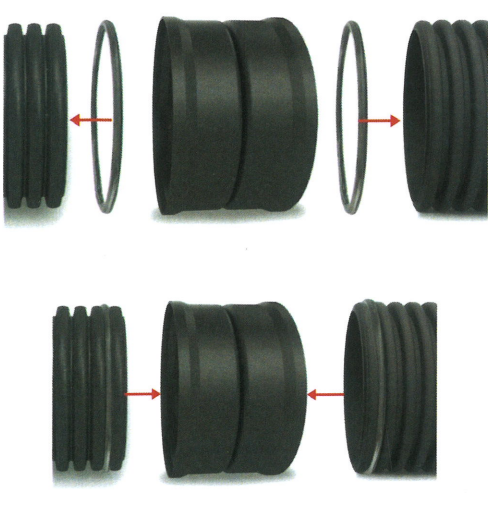
### Dimensionali [mm]

| DE/OD | DI/ID | Dlmin | e4min | e5min | L*   | Lu*  | Tipo di giunzione |
|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------------------|
| 284   | 250   | 245   | 1.8   | 1.5   | 6250 | 6000 | A_2               |
| 350   | 300   | 294   | 2.0   | 1.7   | 6250 | 6000 | A_1               |
| 468   | 400   | 392   | 2.5   | 2.3   | 6250 | 6000 | A_1               |
| 565   | 500   | 490   | 3.0   | 3.0   | 6250 | 6000 | A_2               |
| 701   | 600   | 588   | 3.5   | 3.5   | 6750 | 6550 | A_2               |
| 935   | 800   | 785   | 4.5   | 4.5   | 6750 | 6550 | A_2               |

\* I valori indicati si riferiscono allo standard produttivo con tolleranze pari al 3%. Barre realizzabili con lunghezze personalizzate su richiesta.

## Tubo PE corrugato SN8 DN/ID Diametri interni

### Sistemi di giunzione

| Tipo A_1                                                                            | Tipo A_2                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Bicchiere coestruso in linea                                                        | Bicchiere coestruso in linea (maschio ridotto)                                       |
|   |   |
| Tipo B                                                                              | Tipo C                                                                               |
| Bicchiere stampato ad iniezione saldato per frizione                                | Manicotto                                                                            |
|  |  |